



LINEA ENGRANAJE EP

CARACTERÍSTICAS:

- Aceites para engranajes en baño, con lubricación por spray, salpicado o sistema circulatorio.
- Formulados con aceites básicos de gran estabilidad química – largos períodos de uso – y aditivos que le confieren características de extrema presión, antidesgaste, antiespuma y anticorrosivos.
- Recomendados para todo tipo de engranajes, incluidos sin fin y corona, con cargas continuas altas o de impacto.

Cumplen con las especificaciones siguientes:

- DIN 51517-PARTE 3.....CLP
- AGMA.....250.04
- API.....GL-4
- US STEEL.....224

VALORES TIPICOS DE ANÁLISIS:

LINEA ENGRANAJE EP								
GRADO ISO (VG)	68	100	150	220	320	460	680	1000
VISCOSIDAD (cSt a 40°C)	66	104	148	229	322	470	659	980
DENSIDAD (15°C)	0.89	0.894	0.894	0.895	0.895	0.901	0.910	0,90
PUNTO DE INFLAMACIÓN (°C)	220	225	228	235	238	245	250	250
PUNTO DE CONGELACIÓN (°C)	-12	-12	-10	-10	-9	-9	-8	-6
TEMPERATURA DE USO (°C) máx.	120	120	120	120	120	120	120	120
por cortos períodos	140	140	140	140	140	140	140	140
CORROSIÓN S/. COBRE (3hs-100°C)	máx.1b	máx.1b	máx.1b	máx.1b	máx.1b	máx.1b	máx.1b	máx.1b
NÚMERO AGMA	2	3	4	5	6	7	8	8 A

La información suministrada no constituye especificación y nos reservamos el derecho de modificarla sin previo aviso. | 2S 24